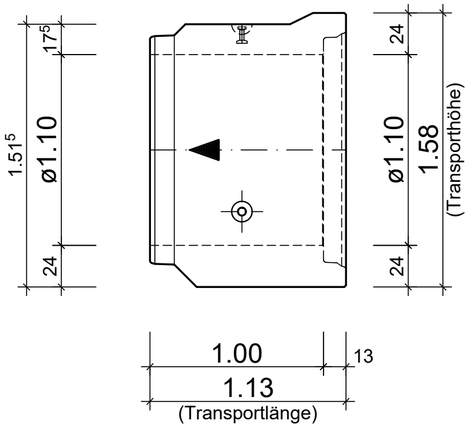
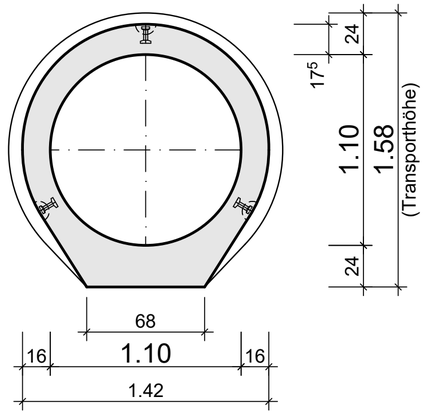
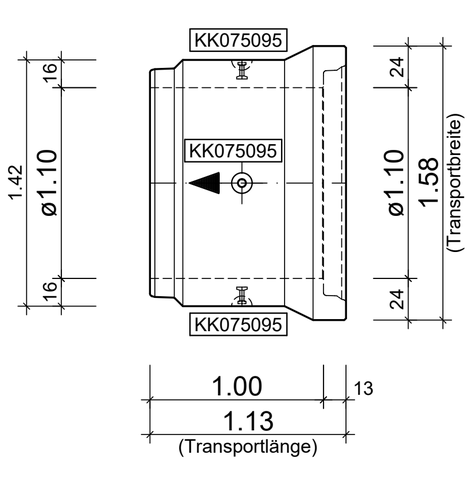
Seitenansicht
Maßstab= 1:25



Querschnitt
Maßstab= 1:25



Draufsicht
Maßstab= 1:25



FERTIGTEILE ERFÜLLEN DIE FOLGENDEN ANFORDERUNGEN:	
C 40 / 50	Betondruckfestigkeit nach DIN EN 1992-1-1
XC 4 / XF 3 / XA 2	Expositionsklassen nach DIN EN 1992-1-1
w = 0,15 mm	Beschränkung der Rissbreite nach DIN V 1201
B 500 A	Betonstahl nach DIN 488-3
SLW 60	Belastung nach DIN 1072
Maße	Maße und Toleranzen nach DIN EN 1916, DIN V 1201 und FBS-Qualitätsrichtlinie

FREIGABE ZUR PRODUKTION:

Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit dieser Zeichnung(en) und erteilen die Freigabe zur Produktion.
Für die weitere Bearbeitung benötigen wir die unterschriebene Genehmigungszeichnung und die Freigabe-Unterlagen.

Datum | Unterschrift | Stempel

BAUTEILE:

Nr.	ca.	Bauteil
	2,0 t	Gelenk Spitz-Muffe

EINBAUTEILE:

Pos.	Stck	Bezeichnung
KK075095	3	Kugelkopftransportanker, 7,5t, l=95 mm

betonwerk bieren

Auftraggeber:			
Bauunternehmer:			
Bauvorhaben:			
AB-Nr.:		Projekt-Nr.:	
Art der Zeichnung:	Genehmigungsplan		
Bez.:	SB-KF-GM 1100 x 1000 Gelenkstück Spitz-Muffe		
Zeichnungs-Nr.:		Datum: 25.01.2023	Index:
Bearbeiter/in:	Birgit Niemann Tel.: 05731 / 7409-89 Fax: 05731 / 7409-45 b.niemann@betonwerk-bieren.de	Betonwerk Bieren GmbH Werster Str. 225 32549 Bad Oeynhausen www.betonwerk-bieren.de	

SB-KF-GM 1100 Gelenkstück Spitz-Muffe 25.01.2023 7:20 Tiefbau-CAD4

Designed with STRAKON - www.DICAD.de