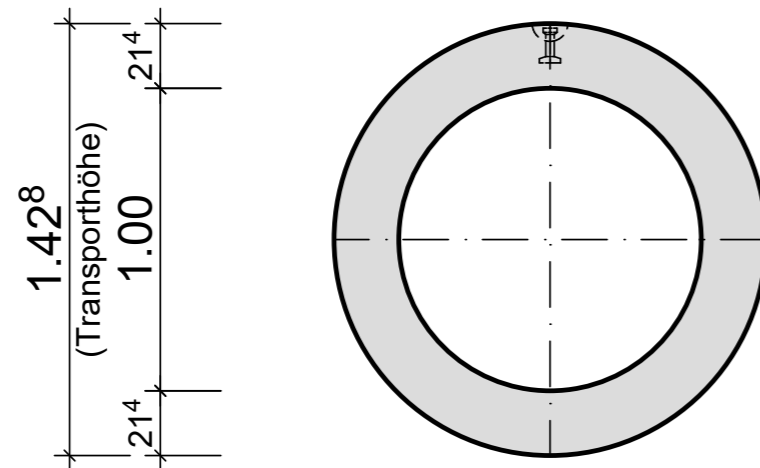


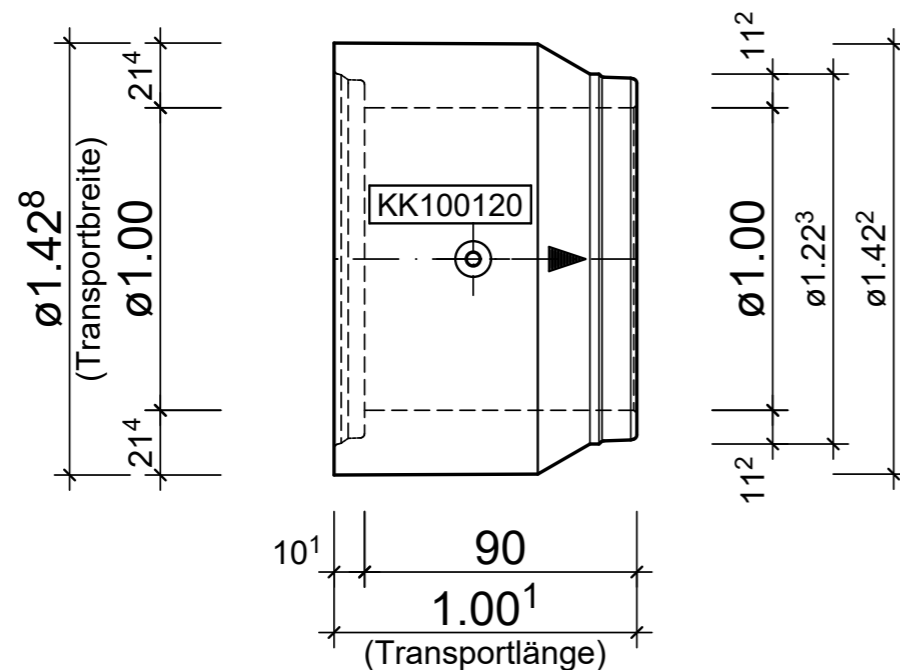
## Querschnitt

Maßstab= 1:25



## Draufsicht

Maßstab= 1:25



### FREIGABE ZUR PRODUKTION:

Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit dieser Zeichnung(en) und erteilen die Freigabe zur Produktion.

Für die weitere Bearbeitung benötigen wir die unterschriebene Genehmigungszeichnung und die Freigabe-Unterlagen.

Datum

Unterschrift

Stempel

### BAUTEILE:

| Nr. | ca.    | Bauteil            |
|-----|--------|--------------------|
|     | 1,65 t | Gelenk Spitz-Muffe |
|     |        |                    |

### EINBAUTEILE:

| Pos.     | Stck | Bezeichnung                    |
|----------|------|--------------------------------|
| KK100120 | 1    | Kugelpopfanker 10 t / L=120 mm |

### FERTIGTEILE ERFÜLLEN DIE FOLGENDEN ANFORDERUNGEN:

|                    |  |
|--------------------|--|
| C 40 / 50          | Betonfestigkeit nach DIN EN 1992-1-1   |
| XC 4 / XF 3 / XA 2 | Expositionsklasse nach DIN EN 1992-1-1                                       |
| w= 0,15 mm         | Beschränkung der Rissbreite nach DIN V 1201                                  |
| B 500 A            | Betonstahl nach DIN 488-3  |
| SLW 60             | Belastung nach DIN 1072  |
| Maße               | Maße und Toleranzen nach DIN EN 1916, DIN V 1201 und FBS-Qualitätsrichtlinie |



Auftraggeber:

Bauunternehmer:

Bauvorhaben:

AB-Nr.:

Projekt-Nr.:

Art der Zeichnung: Genehmigungsplan

Bez.: SB-KF-GM 1000 x 900  
Gelenkstück Spitz-Muffe

Zeichnungs-Nr.:

Datum: 24.01.2023

Index:

Bearbeiter/in:

Birgit Niemann  
Tel.: 05731 / 7409-89  
Fax: 05731 / 7409-45  
b.niemann@betonwerk-bieren.de

Betonwerk Bieren GmbH  
Werster Str. 225  
32549 Bad Oeynhausen  
www.betonwerk-bieren.de