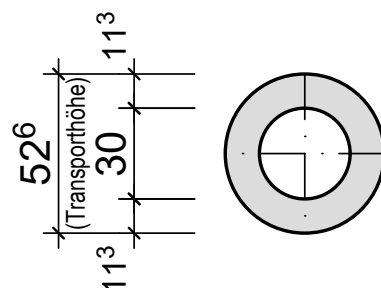


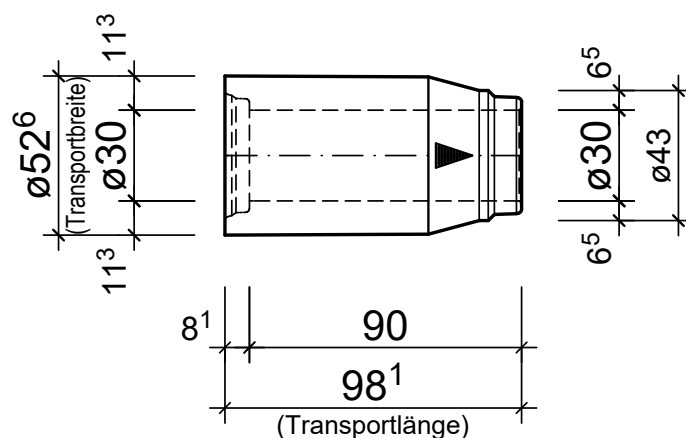
## Querschnitt

Maßstab= 1:25



## Draufsicht

Maßstab= 1:25



### FREIGABE ZUR PRODUKTION:

Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit dieser Zeichnung(en) und erteilen die Freigabe zur Produktion.

Für die weitere Bearbeitung benötigen wir die unterschriebene Genehmigungszeichnung und die Freigabe-Unterlagen.

Datum

Unterschrift

Stempel

### BAUTEILE:

Nr.	ca.	Bauteil
	0,3 t	Gelenk Spitz-Muffe

### FERTIGTEILE ERFÜLLEN DIE FOLGENDEN ANFORDERUNGEN:

C 40 / 50	Betonfestigkeit nach DIN EN 1992-1-1
XC 4 / XF 3 / XA 2	Expositionsklasse nach DIN EN 1992-1-1
w= 0,15 mm	Beschränkung der Rissbreite nach DIN V 1201
B 500 A	Betonstahl nach DIN 488-3
SLW 60	Belastung nach DIN 1072
Maße	Maße und Toleranzen nach DIN EN 1916, DIN V 1201 und FBS-Qualitätsrichtlinie



Auftraggeber:

Bauunternehmer:

Bauvorhaben:

AB-Nr.:

Projekt-Nr.:

Art der Zeichnung: Genehmigungsplan

Bez.: SB-K-FM 300 x 900 MAXPIPE

Gelenkstück Spitz-Muffe

Zeichnungs-Nr.:

Datum: 03.08.2022

Index:

Bearbeiter/in:

Birgit Niemann

Tel.: 05731 / 7409-89

Fax: 05731 / 7409-45

b.niemann@betonwerk-bieren.de

Betonwerk Bieren GmbH

Werster Str. 225

32549 Bad Oeynhausen

www.betonwerk-bieren.de