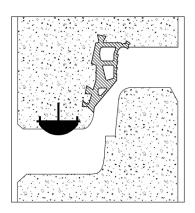


# SCHACHTAUFBAUTEILE I INTEGRIERTES DICHTUNGS- UND LASTAUSGLEICHS-SYSTEM **TOP SEAL IDLA**

Das Schachtaufbaumaterial TOP SEAL IDLA ist durch die integrierte, fest in der Muffe eingebaute Dichtung und Lastübertrag einfach und schnell auf der Baustelle zu verbauen.

Schachtringe, -hälse und Abdeckplatten können jederzeit zerstörungsfrei getrennt und wieder zusammengesetzt werden.



- ✓ DIN EN 1917
- ✓ DIN V 4034-1
- ✓ FBS-Qualitätsrichtlinie

#### **IHRE BESONDEREN VORTEILE**

- ✓ Maximal CO₂ -reduziert
- Integriertes Dichtungs- und Lastübertragungssystem
- Kompatibel zur Bauteilverbindung nach DIN V 4034-1
- Lastübertrag über drei festverbaute original
   IDLA Lastübertragelemente im Muffenbereich
- Statisch und dynamisch hoch belastbar
- Biegezugspannungen bei Lastübertragung werden vermieden
- Betriebssicher durch zuverlässige und dauerhafte Dichtigkeit der Schachtelemente

#### **TECHNISCHE DATEN**

Technische Daten, zu allen Schachtausführungen sowie Aufbauteile, können den nachvollgenden Tabellen entnommen werden.



# **AUSFÜHRUNGEN**

## **SCHACHTUNTERTEILE**



SCHACHTUNTERTEIL MIT NACHTRÄGLICH EINGEBAUTER BETONRINNE



SCHACHTUNTERTEIL MIT KLINKERAUSBAU



MONOLITHISCHES SCHACHTUNTERTEIL



MONOLITHISCHES SCHACHTUNTERTEIL AUS ROTEM SCHMUTZWASSERBESTÄN-DIGEM HOCHLEISTUNGSBETON ≥ XA 3



SCHACHTUNTERTEIL MIT KUNSTSTOFF-AUSKLEIDUNG



## SCHACHTUNTERTEILE MIT

## **KLINKERAUSBAU**

- ✓ SU-M
- ISO 9001, DIN EN 1917 und DIN V 4034-1 sowie FBS-Qualitätsrichtlinie im Nennweitenbereich von DN 1000 bis DN 2000
- Alle genormten Dichtsysteme mit entsprechendem Lastausgleich

### KLINKER-AUSBAU ERFÜLLT DIE ANFORDE-RUNG NACH DIN 4051

- ✓ In Handarbeit nach Kundenwunsch
- ✓ Hoher Widerstand gegen chemische Angriff
- Schmutzwasserbeständigkeit

#### **IHRE BESONDEREN VORTEILE**

- Monolithisch hergestellt, dadurch nur wenige Arbeitsschritte auf der Baustelle notwendig
- ✓ Minimiert terminliche Risiken im Vorfeld
- Kurze Bauzeit und fristgerechte Lieferung
- Ausbau nach Kundenwunsch
- ✓ Strömungsoptimiertes Gerinne
- ✓ Sichere Schachtanschlüsse
- ✓ Variable Bauhöhe bis 3 Meter

#### **BETONEIGENSCHAFTEN**

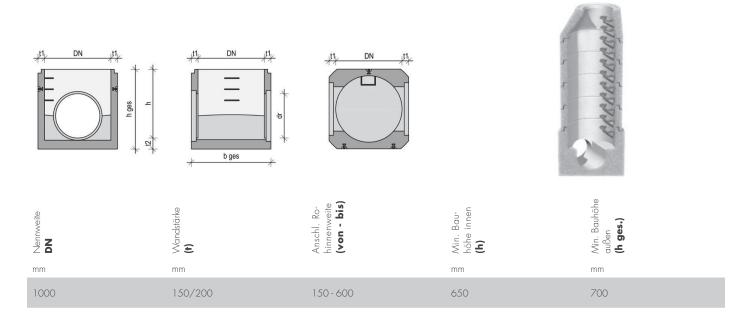
- ✓ Hochleistungsbeton
- √ Wassereindringtiefe < 5 mm
  </p>
- ✓ Hohe Gefügedichte
- √ C 50/60

#### **TECHNISCHE DATEN**

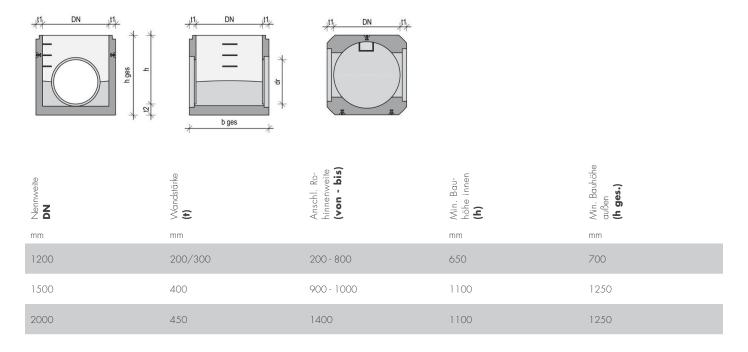
Technische Daten können der nachfolgenden Tabelle entnommen werden.



### TECHNISCHE DATEN



Achtung: Die Lage der Anker kann aufgrund der technischen Erfordernisse variieren.



Achtung: Die Lage der Anker kann aufgrund der technischen Erfordernisse variieren.



## MONOLITHISCHES

## **SCHACHTUNTERTEIL**

Schachtfertigteile aus Beton und Stahlbeton mit Kreisquerschnitt finden Anwendung im Bau von Abwasserleitungen und -kanäle. Wir fertigen unsere Schachtsysteme monolithisch. Je nach baulichen Erfordernissen werden die Bauteile individuell konstruiert und hergestellt. Dabei wird das Gerinne und die Auftrittsflächen in einem Herstellungsvorgang – inklusive dem Grundkörper –produziert. Jede von dem Kunden geforderte Gerinneform kann also regelwerkskonform ausgebildet werden und bietet so eine optimale Hydraulik, wie es ebenfalls auch bei Schachtsystemen aus schmutzwasserbeständigem Hochleistungsbeton und Polymerbeton üblich ist.

- ✓ SU-M
- V ISO 9001, DIN EN 1917 und DIN V 4034-1 sowie FBS-Qualitätsrichtlinie im Nennweitenbereich von DN 1000 bis DN 2000
- Alle genormten Dichtsysteme mit entsprechendem Lastausgleich

#### **IHRE BESONDEREN VORTEILE**

- Monolithisch hergestellt, dadurch nur wenige Arbeitsschritte auf der Baustelle notwendig
- ✓ Minimiert terminliche Risiken im Vorfeld
- Kurze Bauzeit und fristgerechte Lieferung
- Ausbau nach Kundenwunsch
- ✓ Strömungsoptimiertes Gerinne
- ✓ Sichere Schachtanschlüsse
- ✓ Variable Bauhöhe bis 3 Meter

#### **BETONEIGENSCHAFTEN**

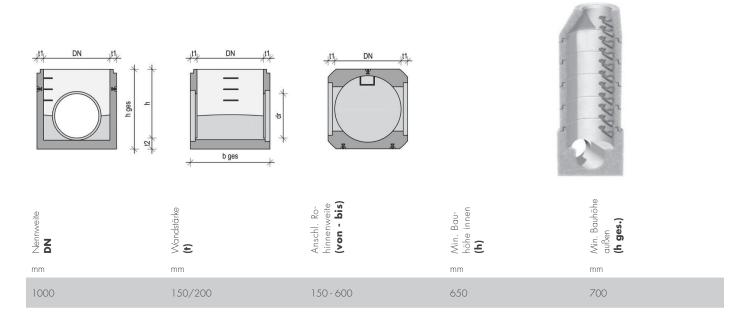
- ✓ Hochleistungsbeton
- √ Wassereindringtiefe < 5 mm
  </p>
- ✓ Hohe Gefügedichte
- √ C 50/60

#### **TECHNISCHE DATEN**

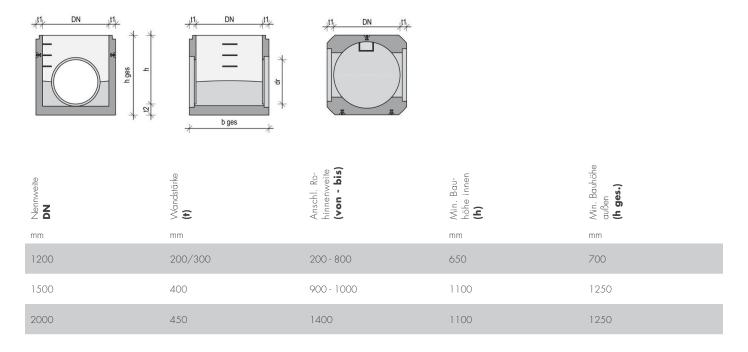
Technische Daten können der nachfolgenden Tabelle entnommen werden.



### TECHNISCHE DATEN



Achtung: Die Lage der Anker kann aufgrund der technischen Erfordernisse variieren.



Achtung: Die Lage der Anker kann aufgrund der technischen Erfordernisse variieren.



# MONOLITHISCHES SCHACHTUNTER-TEIL AUS ROTEM SCHMUTZWAS-SERBESTÄNDIGEM HOCHLEIS-TUNGSBETON ≥ XA 3

Ein Schachtsystem für die Zukunft aus einem roten, modernen schmutzwasserbeständigem Hochleistungsbeton (SWHB). Der Schmutzwasserschacht gilt als technische Weiterentwicklung zu dem klassischen Klinkerschacht und wurde von dem Institut für unterirdische Infrastruktur (IKT) in einem aufwendigen Prüfverfahren mit dem IKT-Siegel "gleichwertig mit Klinkerausbau" ausgezeichnet. Der Grundkörper wird im Gegensatz zum herkömmlichen Schacht aus SWHB Beton hergestellt, der die Anforderungen der DIN sowie der FBS-Qualitätsrichtlinie an die Druckfestigkeit, die Wassereindringtiefe, die Maßhaltigkeit sowie die Widerstandsfähigkeit gegenüber biogener Schwefelsäure deutlich übertrifft und damit Sicherheit auf der ganzen Linie verspricht.

- ✓ SU-M
- Aus einem modernen schmutzwasserbeständigem Hochleistungsbeton
- ISO 9001, DIN EN 1917 und DIN V 4034-1 sowie FBS-Qualitätsrichtlinie im Nennweitenbereich von DN 1000 bis DN 1500

#### **IHRE BESONDEREN VORTEILE**

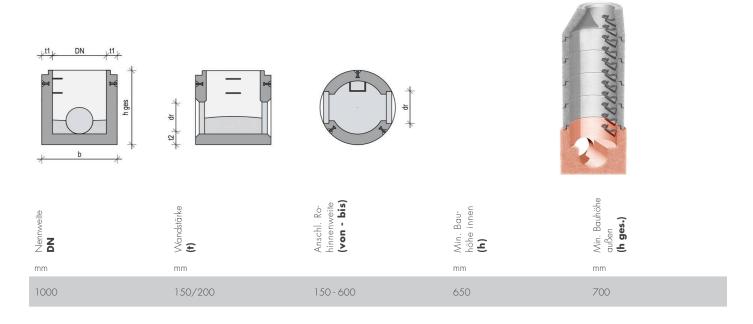
- Das Gerinne, die Berme sowie die Auftrittsflächen werden zusammen mit dem Grundkörper in einem Vorgang betoniert, sodass das gesamte Schachtunterteil aus säurewiderstandsfähigem Beton besteht.
- ✓ Je nach baulichen Erfordernissen werden die Bauteile individuell konstruiert und hergestellt, jede von Ihnen geforderte Gerinneform können wir regelwerkskonform ausbilden und so eine optimale Hydraulik gewährleisten.
- ✓ Schmutzwasserbeständig
- Monolithisch hergestellt, dadurch nur wenige Arbeitsschritte auf der Baustelle notwendig
- ✓ Minimiert terminliche Risiken im Vorfeld
- ✓ Kurze Bauzeit und fristgerechte Lieferung
- ✓ Strömungsoptimiertes Gerinne
- ✓ Sichere Schachtanschlüsse
- Leistungsstarke Alternative zum Schachtunterteil mit Klinkerausbau

#### **IHRE BESONDEREN VORTEILE**

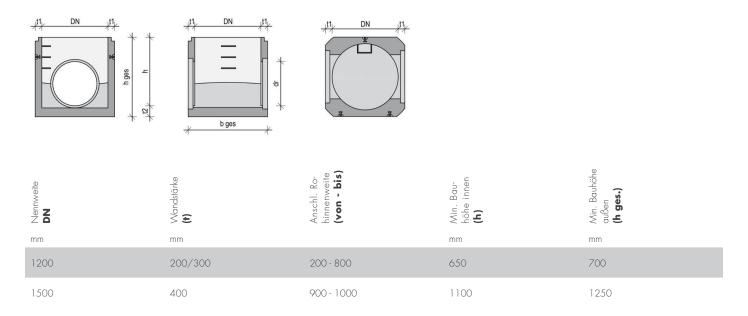
- Expositionsklasse XA3
- Schmutzwasserbeständiger Hochleistungsbeton
- √ Wassereindringtiefe < 1 mm
  </p>
- ✓ Hohe Gefügedichte
- C 60/75



### TECHNISCHE DATEN



Achtung: Die Lage der Anker kann aufgrund der technischen Erfordernisse variieren.

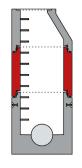


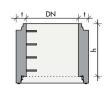
Achtung: Die Lage der Anker kann aufgrund der technischen Erfordernisse variieren.



## SCHACHTRINGE

SR-M • DN 1000 – DN 1500 Ausgewiesene CO<sub>2</sub>-Emission beziehen sich auf den Werkstoff Beton



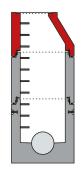


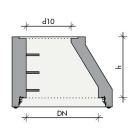
Ma Nennweite ( <b>DN)</b>	a Bauhöhe ( <b>h)</b>	w Wandstärke (*)	ewicht ca. Gewicht co. to/Stk.	Y Stk. × to	CO2-Emission	
1000	500	150	0,65	ohne	30,3	
1000	1000	150	1,30	ohne	60,5	
1200	500	150	1,06	ohne	49,3	
1200	1000	150	2,11	ohne	98,2	
1500	500	150	0,93	3 x 5	59,6	
1500	1000	150	1,87	3 x 5	119,1	



## SCHACHTHÄLSE

SH-M • DN 1000 – DN 1500
Schachtaufbau mit geradem Einstieg
Ausgewiesene CO<sub>2</sub>-Emission beziehen sich auf den Werkstoff Beton



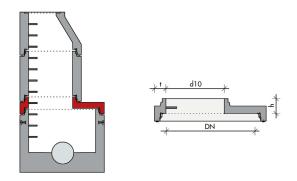


Zennweite ( <b>DN)</b>	Bauhöhe ( <b>h)</b>	a Wandstärke (₱)	Einsteigsöffnung (d10)	Oewicht ca.	Anker Anker Ot x .NS	kg/Stk.	
1000	300	150	625	0,45	ohne	20,9	
1000	600	150	625	0,90	ohne	41,9	
1000	0.50	150		1.05		50.0	
1000	850	150	625	1,25	ohne	58,2	
1200	600	150	625	0,85	ohne	39,6	
1200	850	150	625	1,21	ohne	56,3	
1500	600	150	625	1,45	3 × 5	67,5	
1500	850	200	625		3 x 10		



## ÜBERGANGSPLATTE

UE-MS • DN 1200 – DN 1500 Ausgewiesene CO<sub>2</sub>-Emission beziehen sich auf den Werkstoff Beton

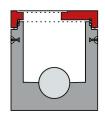


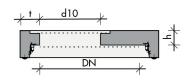
Nennweite ( <b>DN)</b>	Bauhöhe <b>(h)</b>	Wandstärke (†)	Einsteigsöffnung (d10)	Gewicht ca.	Anker	CO2-Emission	
mm	mm	mm	mm	to/Stk.	Stk. x to	kg/Stk.	
1200	250	150	1000	0,86	3 x 5	49,5	
1500	250	150	1000	1,10	3 x 5	63,3	
1500	250	150	1200	0,98	3 x 5	56,4	



### **ABDECKPLATTE**

AP-M • DN 1000 – DN 1500 Ausgewiesene CO<sub>2</sub>-Emission beziehen sich auf den Werkstoff Beton



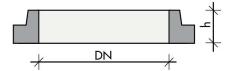


Nennweite ( <b>DN)</b>	Bauhöhe <b>(h)</b>	Wandstärke (†)	Einsteigsöffnung (d10)	Gewicht ca.	Anker	CO2£mission	
mm	mm	mm	mm	to/Stk.	Stk. x to	kg/Stk.	
1000	220	150	625	0,56	3 × 2,5	32,2	
1000	220	150	800	0,53	3 × 2,5	30,5	
1200	220	150	625	0,72	3 x 5	41,4	
1200	220	150	800	0,69	3 x 5	39,7	
1500	220	150	625	1,13	3 x 5	65,0	
1500	220	150	800	1,10	3 × 5	63,3	



### FUSSAUFLAGERING

FAR-M • DN 1000 – DN 1500 Ausgewiesene CO<sub>2</sub>-Emission beziehen sich auf den Werkstoff Beton



Nennweite ( <b>DN)</b>	Bauhöhe <b>(h)</b>		Gewicht ca.	Anker	CO2-£mission	
mm	mm	mm	to/Stk.	Stk. x to	kg/Stk.	
1000	250	185	0,42	3 × 2,5	24,2	
1000	250	200	0,45	3 x 2,5	25,9	
1200	250	200	0,53	3 x 5	30,5	
1500	250	200	1,43	3 x 5	49,3	



### SICHERHEITSSTEIGBÜGEL

### STEIGBÜGEL FORM A DIN 19555 FORM A UND EN 13101



Sicherheitssteigbügel mit Stahlkern Klasse 1 Schwarze Kunststoffummantelung aus Polypropylen



Sicherheitssteigbügel mit Edelstahlkern Werkstoff 1.4541 – Klasse 1 Orange Kunststoffummantelung aus Polypropylen



Sicherheitssteigbügel mit Edelstahlkern Werkstoff 1.4571 – Klasse 1 Violette Kunststoffummantelung aus Polypropylen



### SICHERHEITSSTEIGBÜGEL

### STEIGBÜGEL FORM B DIN 19555

FORM B UND EN 13101



Sicherheitssteigbügel mit Stahlkern Klasse 1 Schwarze Kunststoffummantelung aus Polypropylen



Sicherheitssteigbügel mit Edelstahlkern Werkstoff 1.4541 – Klasse 1 Orange Kunststoffummantelung aus Polypropylen



Sicherheitssteigbügel mit Edelstahlkern Werkstoff 1.4571 – Klasse 1 Violette Kunststoffummantelung aus Polypropylen