

DUOLINER SYSTEM - SCHACHTSYSTEME

FÜR MAXIMALEN KORROSIONSSCHUTZ

Das Duoliner Kanalsystem – bestehend aus Rohren und Schächten – wird als vollständige Lösung inklusive aller erforderlichen Bauteile und Verbindungen geliefert und bietet durch seine korrosionsbeständige Kunststoffauskleidung optimalen Schutz vor aggressiven Medien. Alle Systemkomponenten – von den Rohren bis zum Schacht – sind ab Werk mit einer durchgängigen, fest im Beton verankerten Kunststoffauskleidung ausgestattet. So entsteht ein geschlossenes, dauerhaft korrosionsgeschütztes Kanalsystem, das höchste Anforderungen an Beständigkeit erfüllt und eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Angriffen wie biogener Schwefelsäure bietet.

In bestimmten Einsatzbereichen sind Betonkanäle und -schächte dauerhaft durch biogene Schwefelsäurekorrosion gefährdet – vor allem bei aggressivem Abwasser und langen Verweilzeiten. Dabei sind nicht nur die Gerinne betroffen, sondern auch der Gasraum sowie aufsteigende Bauteile wie Schachtringe und Schachthälse.

SYSTEMBESCHREIBUNG – **DUOLINER SCHACHTSYSTEM**

Das Duoliner Schachtsystem ergänzt das Rohrsystem zu einer durchgängigen, vollausgekleideten Lösung mit integrierter Kunststoffauskleidung und dem Dichtungssystem TOP SEAL PLUS. Die geprüfte Lastabtragung erfolgt gemäß DIN 4043 Teil 1. Die Auskleidung schützt dauerhaft vor chemischen Angriffen, etwa durch biogene Schwefelsäure. Dank monolithischem Schachtunterteil und homogener Struktur entsteht ein ab Werk vollständig korrosionsgeschütztes System – optimal abgestimmt auf das Duoliner Rohrsystem. Erhältlich in vielen Varianten (z. B. mit seitlichen Zuläufen, integriertem Gefälle oder höhenversetzten Anschlüssen) bietet es maximale Flexibilität in Planung und Ausführung.



VERFÜGBARE NENNWEITEN

- ✓ DN 1000 - DN 2000
- ✓ nach FBS - Qualitätsrichtlinie

LINER WANDSTÄRKE

- ✓ 3mm

KUNSTSTOFFLINER

- ✓ pH 1 - 13 beständig
- ✓ H₂S beständig



AUSKLEIDUNGSSTÄRKE

- ✓ Schachtgerinne: ≥ 4mm
- ✓ Schachtaufbau: ≥ 3mm

BESONDERE **VORTEILE**

Alle technischen Vorteile des DUOLINER - Schachtsystems zusammengefasst. Die werkseitig integrierte Auskleidung und das geschlossene Systemkonzept gewährleisten eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit sowie hydraulische Leistungsfähigkeit. So erfüllt der DUOLINER höchste Anforderungen an Langlebigkeit, Dichtheit und Betriebssicherheit.



HYDRAULISCH OPTIMIERTE GERINNEFÜHRUNG

Individuell gefertigte Gerinne sorgen für einen störungsfreien Kanalbetrieb auch bei komplexen Einbausituationen.



PLANEN IN BEKANNTEN ABMESSUNGEN

Standardisierte Rohranschlüsse sichern bewährte Planungs- und Anschlussgeometrien – für hohe Planungssicherheit.



SICHERE ROHRANSCHLÜSSE – OHNE ZUSATZMASSNAHMEN

DUOLINER - Verbindungen bleiben auch unter hoher Beanspruchung scherlastsicher – ganz ohne externe Sicherungen



EINBAUFERTIG GELIEFERT – KEIN FUGENSCHLUSS VOR ORT

Die Kombination aus hochfestem Beton- oder Stahlbeton und dauerhaft korrosionsbeständigen Kunststoffauskleidungen sorgt für eine extrem lange Nutzungsdauer – auch bei aggressiven Medien oder hohen Belastungen.



FEHLERREDUZIERTER VERLEGUNG DANK INTEGRIERTER DICHTUNGEN UND LASTÜBERTRAGUNGEN

Werkseitig eingebundene Dichtungen verhindern Montagefehler und sichern dauerhaft dichte Verbindungen.



SICHERES VERSETZEN MIT KUGELKOPFANKERN

Alle Bauteile sind serienmäßig mit DGUV-konformen Kugelkopfankern ausgestattet – für höchste Arbeitssicherheit.



MONOLITHISCHE FERTIGUNG FÜR HÖCHSTE PRÄZISION

Alle Bauteile werden in der Schalung erhärtet – für perfekte Maßhaltigkeit, Passgenauigkeit und Oberflächenqualität.



NORMGERECHTE STATIK – OHNE ZUSATZNACHWEIS

DUOLINER - Betonschächte sind bis 10m Einbautiefe statisch bemessen. Zusätzliche Nachweise sind nicht erforderlich.

QUERSCHNITT – **DUOLINER SCHACHTSYSTEM**

