

DUOLINER SYSTEM STAHLBETONROHR MIT DRACHENPROFIL

FÜR MAXIMALEN KORROSIONSSCHUTZ

Das Duoliner Kanalsystem – bestehend aus Rohren und Schächten – wird als vollständige Lösung inklusive aller erforderlichen Bauteile und Verbindungen geliefert und bietet durch seine korrosionsbeständige Kunststoffauskleidung optimalen Schutz vor aggressiven Medien. Alle Systemkomponenten – von den Rohren bis zum Schacht – sind ab Werk mit einer durchgängigen, fest im Beton verankerten Kunststoffauskleidung ausgestattet. So entsteht ein geschlossenes, dauerhaft korrosionsgeschütztes Kanalsystem, das höchste Anforderungen an Beständigkeit erfüllt und eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Angriffen wie biogener Schwefelsäure bietet.

In bestimmten Einsatzbereichen sind Betonkanäle und -schächte dauerhaft durch biogene Schwefelsäure-korrosion gefährdet – vor allem bei aggressivem Abwasser und langen Verweilzeiten. Dabei sind nicht nur die Gerinne betroffen, sondern auch der Gasraum sowie aufsteigende Bauteile wie Schachtringe und Schachthälse.

SYSTEMBESCHREIBUNG - DUOLINER ROHRSYSTEM

Das Duoliner Rohrsystem mit fest integrierter Dichtung kombiniert die hohe Tragfähigkeit und Biegesteifigkeit von Beton- bzw. Stahlbeton mit der Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit einer dauerhaft verankerten Kunststoffauskleidung. Die Rohre bestehen aus Beton oder Stahlbeton in FBS-Qualität und bieten eine stabile, belastbare Struktur. Innen sorgt eine durchgängige, hochdruckspülfeste Kunststoffauskleidung für dauerhaften Schutz vor Korrosion und aggressiven Medien. So entsteht ein robustes, langlebiges System – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.





VERFÜGBARE NENNWEITEN

- ✓ DN 1200 bis DN 2400
- ✓ nach FBS Qualitätsrichtlinie

KUNSTSTOFFINLINER

- √ pH 1 13 beständig
- √ H2S beständig

LINER WANDSTÄRKE

✓ 3mm



BETONEIGENSCHAFTEN

- Hochleistungsbeton / schmutzwasserbeständiger Hochleistungsbeton SWHB
- ✓ Wassereindringtiefe < 5 mm / < 1 mm</p>
- C 50/60 / C 60/75
- Expositionsklasse XA 2 / XA 3

BESONDERE VORTEILE

Alle technischen Vorteile des DUOLINER - Rohrsystems zusammengefasst. Die werkseitig integrierte Auskleidung und das geschlossene Systemkonzept gewährleisten eine hohe chemische, mechanische und hydraulische Beständigkeit. So erfüllt der DUOLINER höchste Anforderungen an Langlebigkeit, Dichtheit und Betriebssicherheit in der Rohrsanierung.

•	DURCHGÄNGIGE SYSTEMLÖSUNG	Duoliner Rohre und Schächte bilden ein perfekt aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem. Dies gewährleistet eine durchgängige Schutzwirkung und Kompatibilität aller Komponenten – für effiziente Planung und sicheren Einbau.
•	KEIN FUGENVERSCHLUSS VOR ORT ERFORDERLICH	Die werkseitig integrierte Fugenausbildung ermöglicht eine schnelle und sichere Montage – ganz ohne zusätzliche Abdichtmaßnahmen auf der Baustelle.
•	QUERSCHNITTSVIELFALT	Erhältlich im Nennweitenbereich von DN 1200 bis DN 2400 zzgl. Profilformen kreisrund, rechteckig und eiprofilförmig für vielseitige Einsatzmöglichkeiten.
•	LANGE LEBENSDAUER	Die Kombination aus hochfestem Beton- oder Stahlbeton und dauerhaft korrosionsbeständigen Kunststoffauskleidungen sorgt für eine extrem lange Nutzungsdauer – auch bei aggressi- ven Medien oder hohen Belastungen.



•	DICHTE MUFFENVERBIN- DUNG	Die Muffenverbindungen im Duoliner Rohrsystem verhindern zuverlässig das Durchdringen von Gasen und Flüssigkeiten – sowohl von innen nach außen als auch umgekehrt. Dies gewährleistet höchste Dichtheit und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer des Systems.
	GESCHÜTZTER VERBIN- DUNGSBEREICH	Die Stirnflächen sind werkseitig mit GFK ausgekleidet, sodass Muffe und Spitzende dauerhaft gegen chemische Belastung ge- schützt ist.
•	DICHT AUCH BEI LASTEN UND ABWINKELUNGEN	Das System bleibt selbst unter schwierigen Bedingungen wie Lasten und Abwinkelungen dauerhaft dicht – für maximale Be- triebssicherheit.
•	FEHLMONTAGE AUSGE- SCHLOSSEN	Fest integrierte Muffendichtungen verhindern Montagefehler. Das minimiert Risiken auf der Baustelle und erhöht die Verlegesicher- heit.

QUERSCHNITT - DUOLINER ROHRSYSTEM

