

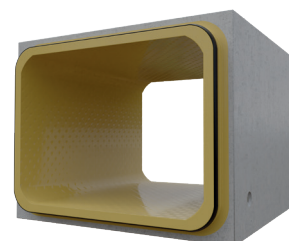
DUOLINER SYSTEM - STAHLBETONROHR MIT RECHTECKPROFIL FÜR MAXIMALEN KORROSIONSSCHUTZ

Das Duoliner Kanalsystem – bestehend aus Rohren und Schächten – wird als vollständige Lösung inklusive aller erforderlichen Bauteile und Verbindungen geliefert und bietet durch seine korrosionsbeständige Kunststoffsaukleidung optimalen Schutz vor aggressiven Medien. Alle Systemkomponenten – von den Rohren bis zum Schacht – sind ab Werk mit einer durchgängigen, fest im Beton verankerten Kunststoffsaukleidung ausgestattet. So entsteht ein geschlossenes, dauerhaft korrosionsgeschütztes Kanalsystem, das höchste Anforderungen an Beständigkeit erfüllt und eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Angriffen wie biogener Schwefelsäure bietet.

In bestimmten Einsatzbereichen sind Betonkanäle und -schächte dauerhaft durch biogene Schwefelsäurekorrosion gefährdet – vor allem bei aggressivem Abwasser und langen Verweilzeiten. Dabei sind nicht nur die Gerinne betroffen, sondern auch der Gasraum sowie aufsteigende Bauteile wie Schachtringe und Schachthälse.

SYSTEMBESCHREIBUNG – **DUOLINER ROHRSYSTEM**

Das Duoliner Rohrsystem mit fest integrierter Dichtung kombiniert die hohe Tragfähigkeit und Biegesteifigkeit von Beton- bzw. Stahlbeton mit der Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit einer dauerhaft verankerten Kunststoffsaukleidung. Die Rohre bestehen aus Beton oder Stahlbeton in FBS-Qualität und bieten eine stabile, belastbare Struktur. Innen sorgt eine durchgängige, hochdruckspülfeste Kunststoffsaukleidung für dauerhaften Schutz vor Korrosion und aggressiven Medien. So entsteht ein robustes, langlebiges System – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



VERFÜGBARE NENNWEITEN

- ✓ DN 75 / 100 bis
DN 4000 / 4000
- ✓ nach FBS - Qualitätsrichtlinie

KUNSTSTOFFINLINER

- ✓ pH 1 - 13 beständig
- ✓ H₂S beständig

LINER WANDSTÄRKE

- ✓ 3mm

BETONEIGENSCHAFTEN

- ✓ Hochleistungsbeton
- ✓ Wassereindringtiefe < 5 mm
- ✓ C 50/60
- ✓ Expositionsklasse XC4 , XD2, XF3, XM2, XA2



BESONDERE **VORTEILE**

Alle technischen Vorteile des DUOLINER - Rohrsystems zusammengefasst. Die werkseitig integrierte Auskleidung und das geschlossene Systemkonzept gewährleisten eine hohe chemische, mechanische und hydraulische Beständigkeit. So erfüllt der DUOLINER höchste Anforderungen an Langlebigkeit, Dichtheit und Betriebssicherheit in der Rohrsanierung.



DURCHGÄNGIGE SYSTEMLÖSUNG

Duoliner Rohre und Schächte bilden ein perfekt aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem. Dies gewährleistet eine durchgängige Schutzwirkung und Kompatibilität aller Komponenten – für effiziente Planung und sicheren Einbau.



KEIN FUGENVERSCHLUSS VOR ORT ERFORDERLICH

Die werkseitig integrierte Fugenausbildung ermöglicht eine schnelle und sichere Montage – ganz ohne zusätzliche Abdichtmaßnahmen auf der Baustelle.



LANGE LEBENSDAUER

Die Kombination aus hochfestem Beton- oder Stahlbeton und dauerhaft korrosionsbeständigen Kunststoffauskleidungen sorgt für eine extrem lange Nutzungsdauer – auch bei aggressiven Medien oder hohen Belastungen.



QUERSCHNITTVIELFALT

Erhältlich im Nennweitenbereich von DN 75/100 bis DN 4000/4000 zzgl. trapezförmiger Trockenwetterrinne für vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



DICHTE MUFFENVERBINDUNG

Die Muffenverbindungen im Duoliner Rohrsystem verhindern zuverlässig das Durchdringen von Gasen und Flüssigkeiten – sowohl von innen nach außen als auch umgekehrt. Dies gewährleistet höchste Dichtheit und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer des Systems.



GESCHÜTZTER VERBINDUNGSBEREICH

Die Stirnflächen sind werkseitig mit GFK ausgekleidet, sodass Muffe und Spitzende dauerhaft gegen chemische Belastung geschützt ist.



DICHT AUCH BEI LASTEN UND ABWINKELUNGEN

Das System bleibt selbst unter schwierigen Bedingungen wie Lasten und Abwinkelungen dauerhaft dicht – für maximale Betriebssicherheit.



FEHLMONTAGE AUSGESCHLOSSEN

Fest integrierte Muffendichtungen verhindern Montagefehler. Das minimiert Risiken auf der Baustelle und erhöht die Verlegesicherheit.

QUERSCHNITT – **DUOLINER ROHRSYSTEM**

