

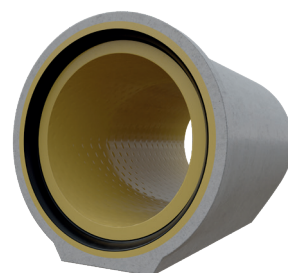
DUOLINER SYSTEM - STAHLBETONROHR MIT KREISPROFIL FÜR MAXIMALEN KORROSIONSSCHUTZ

Das Duoliner Kanalsystem – bestehend aus Rohren und Schächten – wird als vollständige Lösung inklusive aller erforderlichen Bauteile und Verbindungen geliefert und bietet durch seine korrosionsbeständige Kunststoffauskleidung optimalen Schutz vor aggressiven Medien. Alle Systemkomponenten – von den Rohren bis zum Schacht – sind ab Werk mit einer durchgängigen, fest im Beton verankerten Kunststoffauskleidung ausgestattet. So entsteht ein geschlossenes, dauerhaft korrosionsgeschütztes Kanalsystem, das höchste Anforderungen an Beständigkeit erfüllt und eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Angriffen wie biogener Schwefelsäure bietet.

In bestimmten Einsatzbereichen sind Betonkanäle und -schächte dauerhaft durch biogene Schwefelsäurekorrosion gefährdet – vor allem bei aggressivem Abwasser und langen Verweilzeiten. Dabei sind nicht nur die Gerinne betroffen, sondern auch der Gasraum sowie aufsteigende Bauteile wie Schachtringe und Schachthälse.

SYSTEMBESCHREIBUNG – **DUOLINER ROHRSYSTEM**

Das Duoliner Rohrsystem mit fest integrierter Dichtung kombiniert die hohe Tragfähigkeit und Biegesteifigkeit von Beton- bzw. Stahlbeton mit der Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit einer dauerhaft verankerten Kunststoffauskleidung. Die Rohre bestehen aus Beton oder Stahlbeton in FBS-Qualität und bieten eine stabile, belastbare Struktur. Innen sorgt eine durchgängige, hochdruckspülfeste Kunststoffauskleidung für dauerhaften Schutz vor Korrosion und aggressiven Medien. So entsteht ein robustes, langlebiges System – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



VERFÜGBARE NENNWEITEN

- ✓ DN 300 - DN 2600 (Kreisprofil)
plus Sonderquerschnitte
- ✓ nach FBS - Qualitätsrichtlinie

LINER WANDSTÄRKE

- ✓ 3mm

KUNSTSTOFFINLINER

- ✓ pH 1 - 13 beständig
- ✓ H₂S beständig

BETONEIGENSCHAFTEN

- ✓ Schmutzwasserbeständiger
Hochleistungsbeton
- ✓ Wasseindringtiefe < 1 mm
- ✓ C 60 / 75
- ✓ Expositionsklasse XA 3



SCHACHTANSCHLUSS NW

- ✓ DN 1000 – 300 – 600
- ✓ DN 1200 – 700 – 800
- ✓ DN 1500 – 900 – 1000
- ✓ DN 2000 – 1100 – 1400
- ✓ DN 2500 – 1500 – 160

BESONDERE **VORTEILE**

Alle technischen Vorteile des DUOLINER - Rohrsystems zusammengefasst. Die werkseitig integrierte Auskleidung und das geschlossene Systemkonzept gewährleisten eine hohe chemische, mechanische und hydraulische Beständigkeit. So erfüllt der DUOLINER höchste Anforderungen an Langlebigkeit, Dichtheit und Betriebssicherheit in der Rohrsanierung.



DURCHGÄNGIGE SYSTEMLÖSUNG

Duoliner Rohre und Schächte bilden ein perfekt aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem. Dies gewährleistet eine durchgängige Schutzwirkung und Kompatibilität aller Komponenten – für effiziente Planung und sicheren Einbau.



KEIN FUGENVERSCHLUSS VOR ORT ERFORDERLICH

Die werkseitig integrierte Fugenausbildung ermöglicht eine schnelle und sichere Montage – ganz ohne zusätzliche Abdichtmaßnahmen auf der Baustelle.



QUERSCHNITTSVIELFALT

Erhältlich in den Nennweiten DN 300 bis DN 2600 als Kreisprofil / zzgl. Rechteckprofil, Eiprofil sowie Drachenprofil für vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



GESCHÜTZTER VERBIN- DUNGSBEREICH

Die Stirnflächen sind werkseitig mit GFK ausgekleidet, sodass Muffe und Spitzende dauerhaft gegen chemische Belastung geschützt ist.



LANGE LEBENSDAUER

Die Kombination aus hochfestem Beton- oder Stahlbeton und dauerhaft korrosionsbeständigen Kunststoffauskleidungen sorgt für eine extrem lange Nutzungsdauer – auch bei aggressiven Medien oder hohen Belastungen.



DICHTE MUFFENVERBIN- DUNG

Die Muffenverbindungen im Duoliner Rohrsystem verhindern zuverlässig das Durchdringen von Gasen und Flüssigkeiten – sowohl von innen nach außen als auch umgekehrt. Dies gewährleistet höchste Dichtheit und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer des Systems.



DICHT AUCH BEI LASTEN UND ABWINKELUNGEN

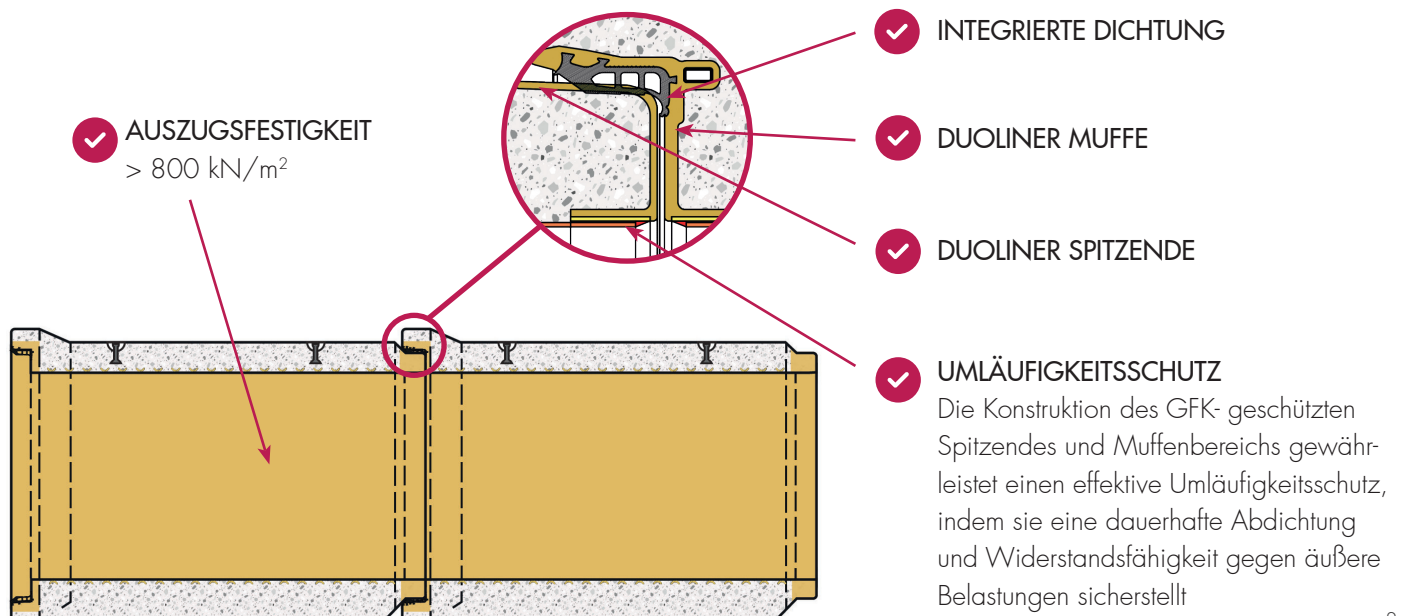
Das System bleibt selbst unter schwierigen Bedingungen wie Lasten und Abwinkelungen dauerhaft dicht – für maximale Betriebssicherheit.



FEHLMONTAGE AUSGE- SCHLOSSEN

Fest integrierte Muffendichtungen verhindern Montagefehler. Das minimiert Risiken auf der Baustelle und erhöht die Verlegesicherheit.

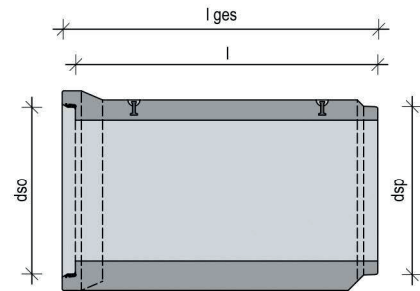
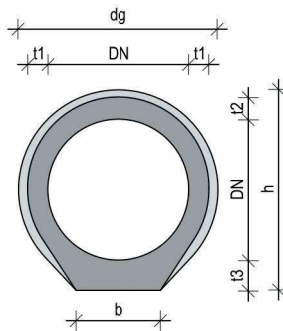
QUERSCHNITT – DUOLINER ROHRSYSTEM



TECHNISCHE DATEN

Dichtsystem:

int. = fest in der Muffe Integrierte
Dichtung



Nennweite (DN)	Wandstärke (t1)	Wandstärke (t2)	Wandstärke (t3)	Fließlänge (l)	Dichtsystem	Muffe innen (dso)	Muffe außen (dg)	Spitzende außen (dsp)	Gewicht ca. to/Stk.	Erddrängung (N)	Anker
mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm		m3/m	Stk. x to
300	70	70	115	3000	int.	416	580	426	0,69	0,17	2 x 2,5
400	70	80	120	3000	int.	516	690	526	0,94	0,29	2 x 2,5
500	70	85	125	3000	int.	616	770	626	1,02	0,38	2 x 2,5
600	85	100	130	3000	int.	716	920	726	1,81	0,53	2 x 5
700	100	115	150	3000	int.	832	1070	844	2,38	0,72	2 x 5
800	115	130	175	3000	int.	950	1210	962	3,00	0,92	2 x 5
900	130	145	195	3000	int.	1068	1300	1080	4,08	1,23	2 x 5
1000	145	160	215	3000	int.	1186	1425	1198	4,79	1,39	2 x 7,5
1100	160	176	240	3000	int.	1301	1575	1316	5,70	1,78	2 x 7,5
1200	170	190	260	3000	int.	1421	1720	1434	6,45	2,09	2 x 10
1300	185	205	280	3000	int.	1581	1860	1552	7,60	2,41	2 x 10
1400	200	220	300	3000	int.	1655	1980	1670	8,76	2,73	2 x 10
1500	215	235	320	3000	int.	1772	2100	1788	9,26	3,20	4 x 15
1600	200	200	300	3000	GRS	1860	2100	1820	9,95	3,07	4 x 15
1800	200	200	310	3000	GRS	2060	2300	2020	10,93	3,73	4 x 15
2000	200	200	350	3000	GRS	2260	2500	2220	12,85	4,69	4 x 20
2200	220	220	300	3000	GRS	2460	2800	2420	15,90	5,40	4 x 20
2400	250	2580	350	3000	GRS/ PDL	2660	2900	2620	19,40	6,60	4 x 20
2600	260	260	380	3000	GRS	2860	3000	2820	21,40	7,70	4 x 20