

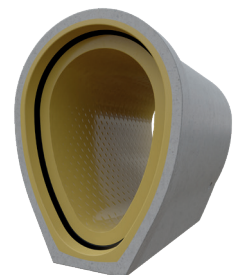
DUOLINER SYSTEM - STAHLBETONROHR MIT EIPROFIL FÜR MAXIMALEN KORROSIONSSCHUTZ

Das Duoliner Kanalsystem – bestehend aus Rohren und Schächten – wird als vollständige Lösung inklusive aller erforderlichen Bauteile und Verbindungen geliefert und bietet durch seine korrosionsbeständige Kunststoffauskleidung optimalen Schutz vor aggressiven Medien. Alle Systemkomponenten – von den Rohren bis zum Schacht – sind ab Werk mit einer durchgängigen, fest im Beton verankerten Kunststoffauskleidung ausgestattet. So entsteht ein geschlossenes, dauerhaft korrosionsgeschütztes Kanalsystem, das höchste Anforderungen an Beständigkeit erfüllt und eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Angriffen wie biogener Schwefelsäure bietet.

In bestimmten Einsatzbereichen sind Betonkanäle und -schächte dauerhaft durch biogene Schwefelsäurekorrosion gefährdet – vor allem bei aggressivem Abwasser und langen Verweilzeiten. Dabei sind nicht nur die Gerinne betroffen, sondern auch der Gasraum sowie aufsteigende Bauteile wie Schachtringe und Schachthälse.

SYSTEMBESCHREIBUNG – **DUOLINER ROHRSYSTEM**

Das Duoliner Rohrsystem mit fest integrierter Dichtung kombiniert die hohe Tragfähigkeit und Biegesteifigkeit von Beton- bzw. Stahlbeton mit der Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit einer dauerhaft verankerten Kunststoffauskleidung. Die Rohre bestehen aus Beton oder Stahlbeton in FBS-Qualität und bieten eine stabile, belastbare Struktur. Innen sorgt eine durchgängige, hochdruckspülfeste Kunststoffauskleidung für dauerhaften Schutz vor Korrosion und aggressiven Medien. So entsteht ein robustes, langlebiges System – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



VERFÜGBARE NENNWEITEN

- ✓ DN 300 / 450 bis DN 1000 / 1500
- ✓ nach FBS - Qualitätsrichtlinie

LINER WANDSTÄRKE

- ✓ 3mm

KUNSTSTOFFINLINER

- ✓ pH 1 - 13 beständig
- ✓ H₂S beständig

BETONEIGENSCHAFTEN

- ✓ Schmutzwasserbeständiger Hochleistungsbeton
- ✓ Wasseindringtiefe < 1 mm
- ✓ C 60 / 75
- ✓ Expositionsklasse XA 3



SCHACHTANSCHLUSS NW

- ✓ DN 1000 – 300 / 450 – 400 / 600
- ✓ DN 1200 – 500 / 750 – 700 / 1050
- ✓ DN 1500 – 800 / 1200 – 1000 / 1500

BESONDERE **VORTEILE**

Alle technischen Vorteile des DUOLINER - Rohrsystems zusammengefasst. Die werkseitig integrierte Auskleidung und das geschlossene Systemkonzept gewährleisten eine hohe chemische, mechanische und hydraulische Beständigkeit. So erfüllt der DUOLINER höchste Anforderungen an Langlebigkeit, Dichtheit und Betriebssicherheit in der Rohrsanierung.



DURCHGÄNGIGE SYSTEMLÖSUNG

Duoliner Rohre und Schächte bilden ein perfekt aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem. Dies gewährleistet eine durchgängige Schutzwirkung und Kompatibilität aller Komponenten – für effiziente Planung und sicheren Einbau.



KEIN FUGENVERSCHLUSS VOR ORT ERFORDERLICH

Die werkseitig integrierte Fugenausbildung ermöglicht eine schnelle und sichere Montage – ganz ohne zusätzliche Abdichtmaßnahmen auf der Baustelle.



QUERSCHNITTSVIELFALT

Erhältlich im Nennweitenbereich von DN 300 / 450 bis DN 1000 / 1500 zzgl. Profilformen kreisrund, rechteckig und drachenförmig für vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



LANGE LEBENSDAUER

Die Kombination aus hochfestem Beton- oder Stahlbeton und dauerhaft korrosionsbeständigen Kunststoffauskleidungen sorgt für eine extrem lange Nutzungsdauer – auch bei aggressiven Medien oder hohen Belastungen.



DICHTE MUFFENVERBINDUNG

Die Muffenverbindungen im Duoliner Rohrsystem verhindern zuverlässig das Durchdringen von Gasen und Flüssigkeiten – sowohl von innen nach außen als auch umgekehrt. Dies gewährleistet höchste Dichtheit und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer des Systems.



GESCHÜTZTER VERBINDUNGSBEREICH

Die Stirnflächen sind werkseitig mit GFK ausgekleidet, sodass Muffe und Spitzende dauerhaft gegen chemische Belastung geschützt ist.



DICHT AUCH BEI LASTEN UND ABWINKELUNGEN

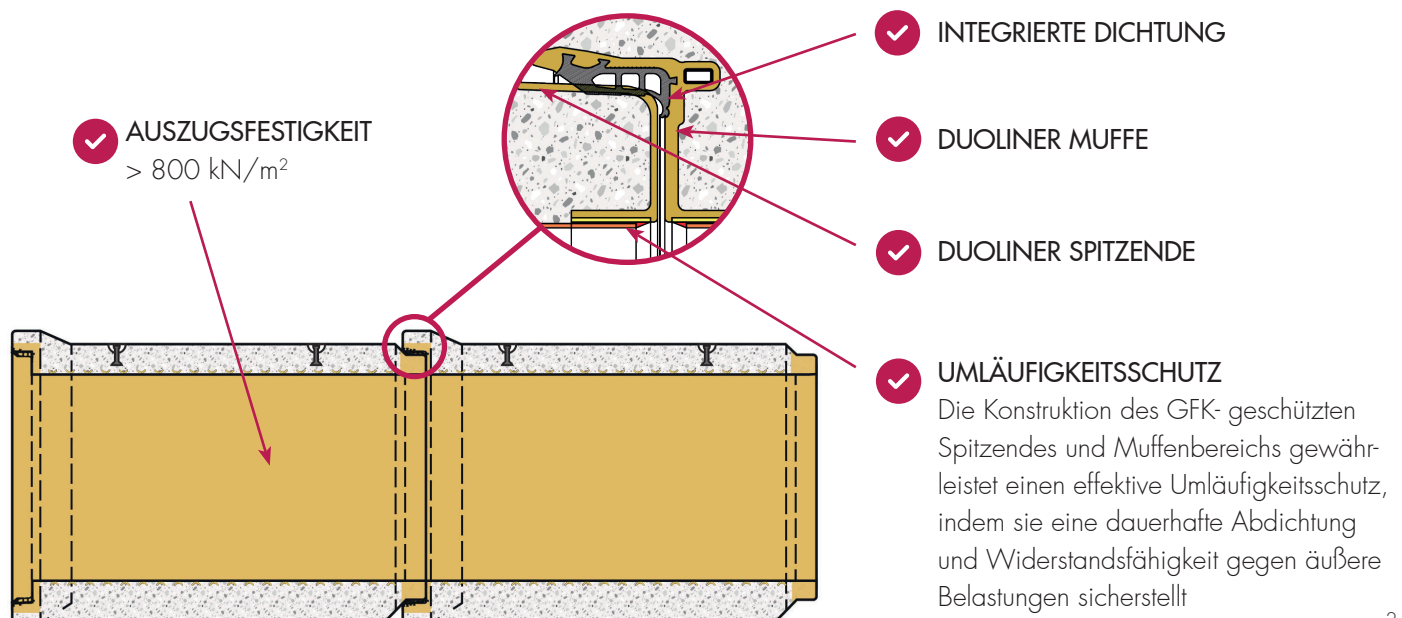
Das System bleibt selbst unter schwierigen Bedingungen wie Lasten und Abwinkelungen dauerhaft dicht – für maximale Betriebssicherheit.



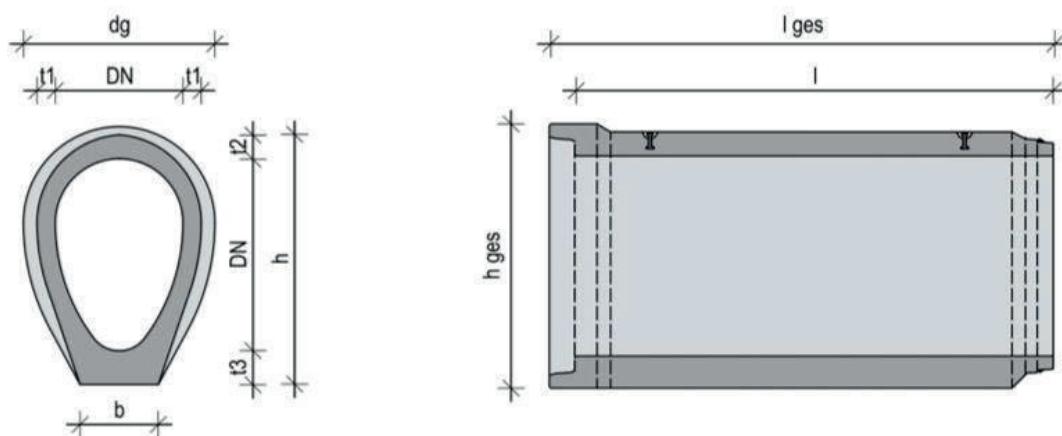
FEHLMONTAGE AUSGESCHLOSSEN

Fest integrierte Muffendichtungen verhindern Montagefehler. Das minimiert Risiken auf der Baustelle und erhöht die Verlegesicherheit.

QUERSCHNITT – DUOLINER ROHRSYSTEM



TECHNISCHE DATEN



Nennweite DN	Wandstärke (t1)	Wandstärke (t2)	Wandstärke (t3)	Fließlänge (l)	Dichtsystem	Muffe außen (dg - B)	Muffe außen (dg - H)	Spitzende außen (dsp - B)	Spitzende außen (dsp - H)	Gewicht ca. Stk. x to	Erdrückung (V) m³/m	Anker Stk. x to
400 / 600	80	130	160	3000	int.	920	530	530	730	1,59	0,65	2 x 2,5
500 / 750	95	150	190	3000	int.	1120	640	640	890	2,26	1,20	2 x 5,0
600 / 900	115	120	200	3000	GRS	1250	740	740	1040	2,89	2,10	2 x 5,0
700 / 1050	115	135	220	3000	GRS	1425	860	860	1210	3,65	3,30	2 x 5,0
800 / 1200	115	150	210	3000	GRS	1610	970	970	1370	4,56	5,00	2 x 5,0
900 / 1350	145	165	230	2400	GRS	1980	1140	1140	1580	5,4	6,95	2 x 5,0
1000 / 1500	160	185	260	2400	GRS	2350	1260	1260	1760	6,3	9,65	2 x 5,0

Dichtsystem: int. = fest in der Muffe Integrierte Dichtung · GRS = Gleitringdichtung auf dem Spitzende