

DUOLINER SYSTEM - STAHLBETONROHR MIT DRACHENPROFIL

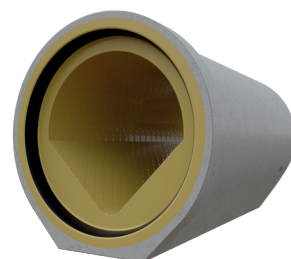
FÜR MAXIMALEN KORROSIONSSCHUTZ

Das Duoliner Kanalsystem – bestehend aus Rohren und Schächten – wird als vollständige Lösung inklusive aller erforderlichen Bauteile und Verbindungen geliefert und bietet durch seine korrosionsbeständige Kunststoffsaukleidung optimalen Schutz vor aggressiven Medien. Alle Systemkomponenten – von den Rohren bis zum Schacht – sind ab Werk mit einer durchgängigen, fest im Beton verankerten Kunststoffsaukleidung ausgestattet. So entsteht ein geschlossenes, dauerhaft korrosionsgeschütztes Kanalsystem, das höchste Anforderungen an Beständigkeit erfüllt und eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Angriffen wie biogener Schwefelsäure bietet.

In bestimmten Einsatzbereichen sind Betonkanäle und -schächte dauerhaft durch biogene Schwefelsäurekorrosion gefährdet – vor allem bei aggressivem Abwasser und langen Verweilzeiten. Dabei sind nicht nur die Gerinne betroffen, sondern auch der Gasraum sowie aufsteigende Bauteile wie Schachtringe und Schachthälse.

SYSTEMBESCHREIBUNG – DUOLINER ROHRSYSTEM

Das Duoliner Rohrsystem mit fest integrierter Dichtung kombiniert die hohe Tragfähigkeit und Biegesteifigkeit von Beton- bzw. Stahlbeton mit der Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit einer dauerhaft verankerten Kunststoffsaukleidung. Die Rohre bestehen aus Beton oder Stahlbeton in FBS-Qualität und bieten eine stabile, belastbare Struktur. Innen sorgt eine durchgängige, hochdruckspülfeste Kunststoffsaukleidung für dauerhaften Schutz vor Korrosion und aggressiven Medien. So entsteht ein robustes, langlebiges System – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



VERFÜGBARE NENNWEITEN

- ✓ DN 1200 bis DN 2400
- ✓ nach FBS - Qualitätsrichtlinie

KUNSTSTOFFINLINER

- ✓ pH 1 - 13 beständig
- ✓ H₂S beständig

LINER WANDSTÄRKE

- ✓ 3mm

BETONEIGENSCHAFTEN

- ✓ Schmutzwasserbeständiger Hochleistungsbeton
- ✓ Wasseindringtiefe < 1 mm
- ✓ C 60 / 75
- ✓ Expositionsklasse XA 3



BESONDERE **VORTEILE**

Alle technischen Vorteile des DUOLINER - Rohrsystems zusammengefasst. Die werkseitig integrierte Auskleidung und das geschlossene Systemkonzept gewährleisten eine hohe chemische, mechanische und hydraulische Beständigkeit. So erfüllt der DUOLINER höchste Anforderungen an Langlebigkeit, Dichtheit und Betriebssicherheit in der Rohrsanierung.



DURCHGÄNGIGE SYSTEMLÖSUNG

Duoliner Rohre und Schächte bilden ein perfekt aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem. Dies gewährleistet eine durchgängige Schutzwirkung und Kompatibilität aller Komponenten – für effiziente Planung und sicheren Einbau.



KEIN FUGENVERSCHLUSS VOR ORT ERFORDERLICH

Die werkseitig integrierte Fugenausbildung ermöglicht eine schnelle und sichere Montage – ganz ohne zusätzliche Abdichtmaßnahmen auf der Baustelle.



QUERSCHNITTSVIELFALT

Erhältlich im Nennweitenbereich von DN 1200 bis DN 2400 zzgl. Profilformen kreisrund, rechteckig und eiprofilförmig für vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



LANGE LEBENSDAUER

Die Kombination aus hochfestem Beton- oder Stahlbeton und dauerhaft korrosionsbeständigen Kunststoffauskleidungen sorgt für eine extrem lange Nutzungsdauer – auch bei aggressiven Medien oder hohen Belastungen.

✓ **DICHTE MUFFENVERBINDUNG**

Die Muffenverbindungen im Duoliner Rohrsystem verhindern zuverlässig das Durchdringen von Gasen und Flüssigkeiten – sowohl von innen nach außen als auch umgekehrt. Dies gewährleistet höchste Dichtheit und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer des Systems.

✓ **GESCHÜTZTER VERBINDUNGSBEREICH**

Die Stirnflächen sind werkseitig mit GFK ausgekleidet, sodass Muffe und Spitzende dauerhaft gegen chemische Belastung geschützt ist.

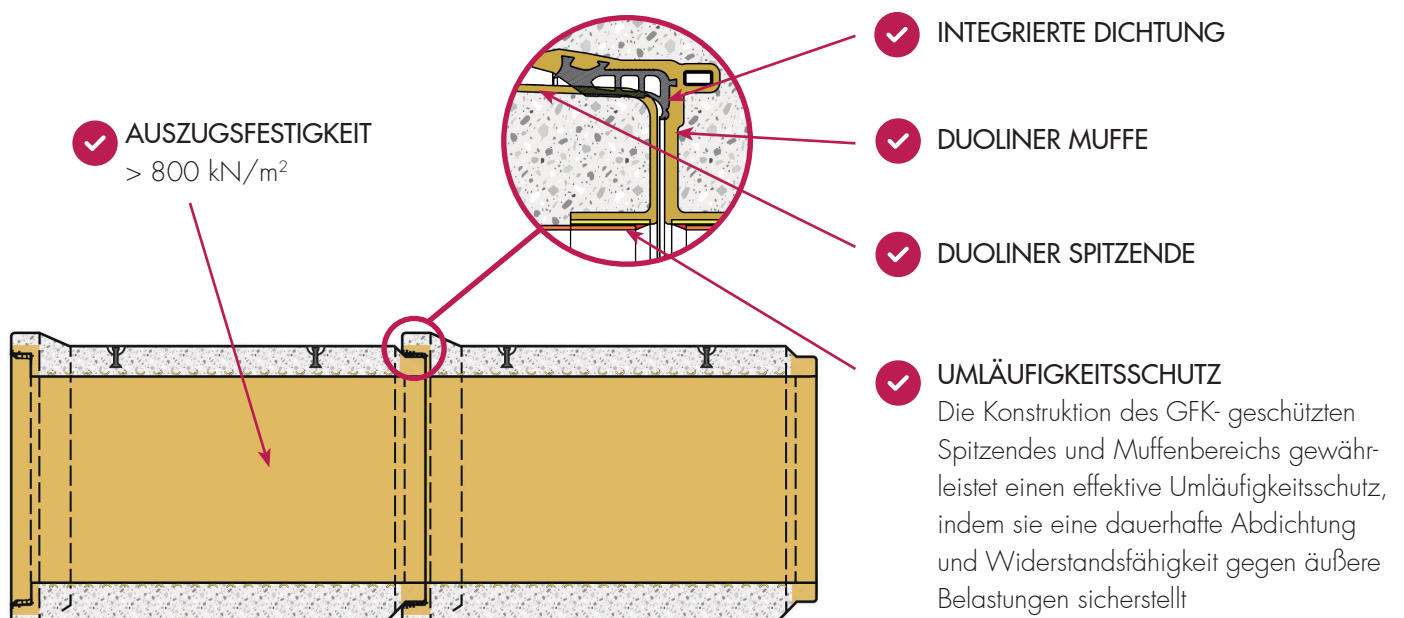
✓ **DICHT AUCH BEI LASTEN UND ABWINKELUNGEN**

Das System bleibt selbst unter schwierigen Bedingungen wie Lasten und Abwinkelungen dauerhaft dicht – für maximale Betriebssicherheit.

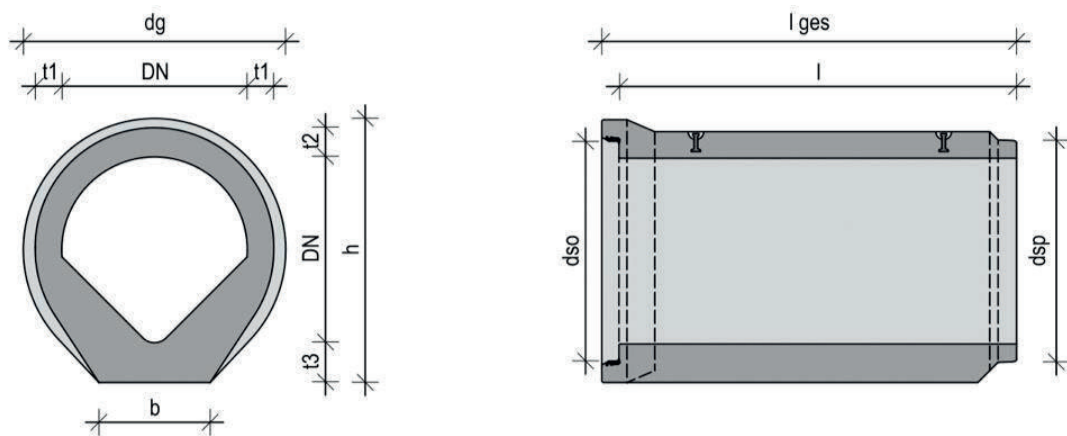
✓ **FEHLMONTAGE AUSGESCHLOSSEN**

Fest integrierte Muffendichtungen verhindern Montagefehler. Das minimiert Risiken auf der Baustelle und erhöht die Verlegesicherheit.

QUERSCHNITT – DUOLINER ROHRSYSTEM



TECHNISCHE DATEN



Nennweite DN	Nennweite Gerinne	Neigung Berme	Wandstärke (t1)	Wandstärke (t2)	Wandstärke (t3)	Fließlänge (l)	Dichtsystem	Max. Breite	Erddrängung (V)	Anker
mm	mm		mm	mm	mm	mm		dg	m³/m	Stk. x 10
1200	250	1:1	170	190	260	3000	BLT/PDK	1720	2,09	2 x 7,5
1400	250	1:1	200	220	300	3000	BLT/PDK	1980	2,73	2 x 10
1600	320	1:1	200	200	300	3000	GRS/PDK	2000	3,07	2 x 10
1800	900	1:1	200	200	250	3000	GRS/PDK	2200	3,73	2 x 10
2200	780	1:1	220	250	300	3000	GRS/PDK	2800	5,40	2 x 10
2400	1200	1:1	250	250	300	3000	GRS/PDK	2900	6,60	2 x 10

Dichtsystem: GRS = Gleitringdichtung auf dem Spitzende · BLT = Fest in der Muffe Integrierte Dichtung · PDK = Prüfbare Doppelkeilgleitdichtung (ermöglicht eine einfache Dichtheitsprüfung jeder einzelner Bauteilverbindung mittels zwei Ventilen während der Bauausführung, Abnahme und dem Betrieb. Weiter ist eine Nachträgliche Abdichtung möglich.